

Multiload palletiseersysteem — Basisprincipes



Voor de vooraanstaande sigarettenfabrikant Reemtsma in Langenhagen, Duitsland, heeft CSI een op maat gemaakt intern transport- en palletiseersysteem ontwikkeld. Dit omvangrijke project werd tijdens de lopende productie geïnstalleerd en in bedrijf gesteld, en heeft als bijzonderheid dat de 500 verschillende tabaksproducten individueel, per soort gepalletiseerd kunnen worden.



IMPROVING PERFORMANCE

De grote verscheidenheid aan gelijktijdig gemaakte producten vereist een zeer flexibel palletiseersysteem. Op een meer dan 180 meter lange transportbaan worden eerst alle producten verzameld om vervolgens per productsoort uitgesorteerd te worden naar de buffersecties.

Op 20 banen wordt daar op twee niveaus gebufferd. Vanuit deze accumulatiezone vindt een continue toevoer naar de twee palletisers plaats. De besturing van de buffersecties en de palletisers kan volledig van elkaar worden losgekoppeld, zodat in geval van storing aan één van de palletisers, de andere palletiser diens taak meteen kan overnemen. Als tweede mogelijkheid in geval van storing kunnen de dozen vanaf 3.20 meter hoogte naar de begane grond worden geleid om hier handmatig gepalletiseerd te worden.

Belangrijk bij het ontwerp van het systeem is dat de totale productieruimte zo efficiënt mogelijk benut wordt. Zo

blijft een groot deel van het vloeroppervlak onder de installatie vrij, omdat het systeem gemonteerd is op een speciaal ontworpen bodes.

De gehele installatie kan door de operator permanent bewaakt worden door middel van het door CSI geleverde besturingssysteem. Daarnaast zorgt het zeer eenvoudig te bedienen man-machine-interface programma Eagle ervoor dat de operator zonder tijdsverlies zelf de geprogrammeerde palletiseerschema's kan bewerken zonder dat hiervoor een monteur van CSI hoeft te worden ingeschakeld.

De grote betrouwbaarheid van het productiesysteem en het op zeer korte termijn geheel zelfstandig kunnen bedienen van de installatie zijn de grote pluspunten van dit CSI-project.



CSI • Lissenveld 41 • 4941 VL Raamsdonksveer • Postbus 70 • 4940 AB Raamsdonksveer, Nederland
Tel: +31 162 575 000 • Fax: +31 162 575 111 • e-mail: info@csiweb.nl • www.csiweb.nl

CSI, UK Office • Telefoon: +44 1276 686 862 • Telefax: +44 1276 682 397

CSI GmbH Duitsland • Telefoon: +49 2852 509 990 • Telefax: +49 2852 5099 91

IMPROVING PERFORMANCE

Het summum aan logistiek bij Huize Reemtsma



Tweezijdig openend rollendek

Het hart van het systeem bestaat uit twee C5001 hoge capaciteitspalletisers. Kenmerkend is het tweezijdig openend rollendek, waardoor de dozen beheerst en nauwkeurig gestapeld worden.



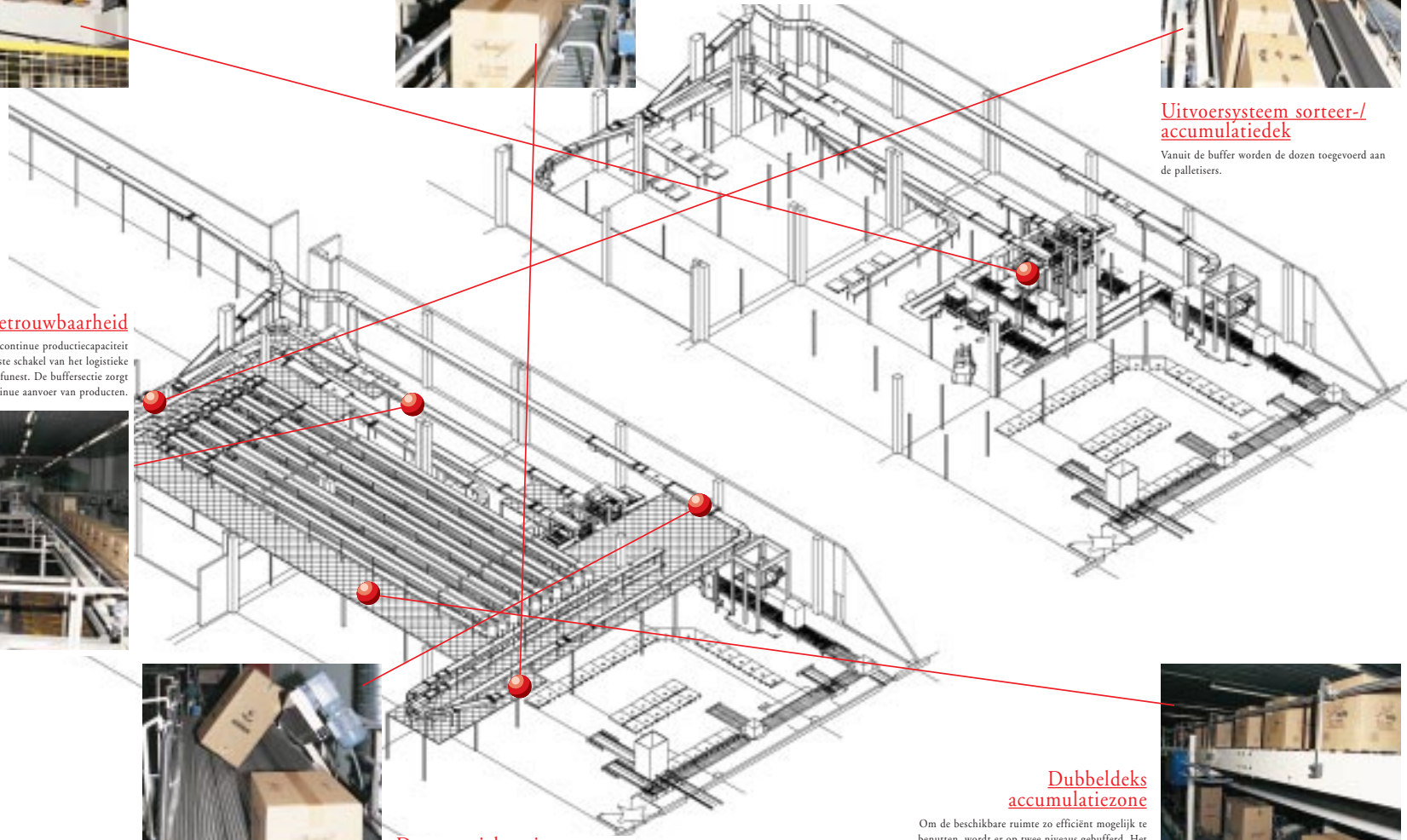
Individuele productherkenning

Een ingenieus barcodesysteem zorgt ervoor dat iedere afzonderlijke kartonnen doos uit de 110 mogelijke varianten met zijn individuele eigenschappen wordt herkend en geregistreerd. Via een raising belt sorter wordt elke doos naar de juiste accumulatiebaan getransporteerd. Als er een palletlading gecomponeerd is, wordt deze uit de buffersectie gesluisd om te worden toegevoerd aan de palletiseermachine.



Uitvoersysteem sorteer-/accumulatieband

Vanuit de buffer worden de dozen toegevoerd aan de palletisers.



Hoge betrouwbaarheid

Bij een dermate hoge, continue productiecapaciteit zijn storingen in de laatste schakel van het logistieke proces, het palletiseren, funest. De buffersectie zorgt voor een continue aanvoer van producten.



Dozenoprichtunit

De dozen worden liggend aangevoerd. Tijdens het transport worden zij rechtopgezet, zodat ze rechtopstaand gepalletiseerd kunnen worden.

Dubbeldeks accumulatiezone

Om de beschikbare ruimte zo efficiënt mogelijk te benutten, wordt er op twee niveaus gebufferd. Het resultaat is een zeer compacte en overal goed toegankelijke zone, waar de te palletiseren producten volledig gecontroleerd worden gegroepeerd alvorens als complete palletlading te worden doorgesluisd.

